

# **FESTE DANZANTI al BELVEDERE**

**DOMENICA 21 GENNAIO: ALPINI DI MANZANO**

Orchestra I COLLEGIUM

**DOMENICA 4 FEBBRAIO: PRANZO MERCURIO  
(ADDETTI AL COMMERCIO)**

Romano Venturi, Franco Rosso e Conny

**DOMENICA 11 FEBBRAIO:ALPINI DI TARCENTO**

Petris e la sua orchestra

**MARTEDI' 13 FEBBRAIO: ULTIMO DI CARNEVALE**

Orchestra I COLLEGIUM

**DOMENICA 25 FEBBRAIO:ALPINI DI CARGNACCO  
E TARENZANO**

Mauri's Band